

RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE N. 358126/12037/CPR
CLASSIFICATION REPORT No. 358126/12037/CPR

emesso da Istituto Giordano in qualità di laboratorio di prova notificato (n. 0407) ai sensi del Regolamento 305/2011/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011

*issued by Istituto Giordano in the capacity of notified test laboratory (No. 0407)
pursuant to Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011*

Cliente / Customer

ALMA S.p.A.

Viale Vittorio Veneto, 80 - 59100 PRATO (PO) - Italia

Oggetto / Item*

moquette in polipropilene denominata "FLOOR STAGE"
polypropylene carpet named "FLOOR STAGE"

Attività / Activity



**classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi
da costruzione - parte 1: classificazione in base ai risultati
delle prove di reazione al fuoco
secondo la norma UNI EN 13501-1:2009**
*fire classification of construction products and building elements -
part 1: classification using data from reaction to fire tests
in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009*

Risultati / Results

Classificazione

Classification

B_{FL} - s1

ALMA S.p.A.

**CERTIFICATO VALIDO SOLO
RELATIVAMENTE ALLA MERCE
SPEDITA CON NOSTRA BOLLA**

(*) secondo le dichiarazioni del cliente.
according to what stated by the customer.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 31 gennaio 2019
Bellaria-Igea Marina - Italy, 31 January 2019

Amministratore Delegato
Chief Executive Officer

(Dott. Arch. Sara Lorenza Giordano)

Sara Lorenza Giordano
 Firmato digitalmente da SARA LORENZA GIORDANO

Commessa:

78863

Data dell'attività:

Luogo dell'attività:

Activity site:

Uno, 80

Indice

Pagina

2

Classificazione e campo

2

3

Il presente

7 pagine e

Responsabile Tecnico: / Chief Technician

Responsabile del Laboratorio di Reazione al

Head of Reaction to Fire Laboratory:

Dott. Ing. Giombattista Traina

Direttore Tecnico della Sezione CPD: / CPD Department

Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno

Descrizione dell'oggetto classificato*

Description of classified item*

Descrizione generale dell'oggetto <i>General description of the item</i>	Spessore <i>Thickness</i> [mm]	Densità superficiale <i>Surface density</i> [g/m ²]
moquette agugliata in polipropilene <i>polypropylene needle punched carpet</i>	2 ÷ 4	330 ÷ 950

Descrizione dei singoli componenti partendo dalla faccia esposta al fuoco <i>Description of individual components from the face exposed to fire</i>			
Descrizione <i>Description</i>	Spessore <i>Thickness</i> [mm]	Densità superficiale <i>Surface density</i> [kg/m ²]	Colore <i>Colour</i>
superficie in polipropilene <i>polypropylene surface</i>	1 ÷ 2,8	**	nero / rosso <i>black / red</i>
supporto in resine SBR <i>support in SBR resins</i>	1 ÷ 1,2	**	bianco <i>white</i>

(**) Il cliente non è stato in grado di fornire questa indicazione / the customer was unable to provide this information.

In allegato "A" è riportata la documentazione tecnica dell'oggetto fornita dal cliente.

The item technical documentation provided by the customer is given in annex "A".

Sito produttivo*

Manufacturing site*

ALMA S.p.A. - Via Donatello, 28/30 - Località Capalle - 50013 CAMPI BISENZIO (FI) - Italia.

(*) secondo le dichiarazioni del cliente, ad eccezione delle caratteristiche espressamente indicate come rilevate; Istituto Giordano declina ogni responsabilità sulle informazioni e sui dati forniti dal cliente che possono influenzare i risultati.

according to that stated by the customer, apart from characteristics specifically stated to be measurements; Istituto Giordano declines all responsibility for the information and data provided by the client that may influence the results.

Riferimenti normativi

Normative references

Norma <i>Standard</i>	Titolo <i>Title</i>
UNI EN 14041:2004	Rivestimenti resilienti, tessili e laminati per pavimentazioni - Caratteristiche essenziali <i>Resilient, textile and laminate floor coverings - Essential characteristics</i>
UNI EN ISO 11925-2:2010	Prove di reazione al fuoco - Accendibilità dei prodotti sottoposti all'attacco diretto della fiamma - Parte 2: Prova con l'impiego di una singola fiamma <i>Reaction to fire tests - Ignitability of products subjected to direct impingement of flame - Part 2: Single-flame source test</i>
UNI EN ISO 9239-1:2010	Prove di reazione al fuoco dei pavimenti - Parte 1: Valutazione del comportamento al fuoco utilizzando una sorgente di calore radiante <i>Reaction to fire tests for floorings - Part 1: Determination of the burning behaviour using a radiant heat source</i>
UNI EN 13501-1:2009	Classificazione al fuoco dei prodotti e degli elementi da costruzione - Parte 1: Classificazione in base ai risultati delle prove di reazione al fuoco <i>Fire classification of construction products and building elements - Part 1: Classification using data from reaction to fire tests</i>

Rapporti e risultati in supporto a questa classificazione

Reports and results in support of this classification

Rapporti

Reports

Nome del laboratorio <i>Name of laboratory</i>	Nome del cliente <i>Name of customer</i>	Rapporto n. <i>Report No.</i>	Metodo di prova e data <i>Test method and date</i>
Istituto Giordano S.p.A.	ALMA S.p.A.	358123/12034/CPR	UNI EN ISO 11925-2:2010
Istituto Giordano S.p.A.	ALMA S.p.A.	358124/12035/CPR	UNI EN ISO 9239-1:2010
Istituto Giordano S.p.A.	ALMA S.p.A.	358125/12036/CPR	UNI EN ISO 9239-1:2010

Risultati in supporto alla classificazione

Results in support of this classification

Metodo di prova <i>Test method</i>	Oggetto <i>Item</i>	N. prove <i>No. of tests</i>	Parametri <i>Parameter</i>	Risultati <i>Results</i>	
				Parametri continui - Media <i>Continuous parameter - Mean</i>	Parametri discreti - Conformità <i>Discrete parameters - Compliance</i>
UNI EN ISO 11925-2:2010 Attacco della fiamma sulla superficie <i>Impingement of flame on the surface</i> Applicazione: 15 s <i>Exposure: 15 s</i>	"ELEAC STAGE"	6	$F_s \leq 150 \text{ mm}$	N/A	Sì <i>Yes</i>
UNI EN ISO 9239-1:2010	"ELEAC STAGE"	3	Flusso di calore critico (kW/m ²) <i>Critical heat flux</i>	9,5	N/A
			Produzione fumo (% · min) <i>Smoke production</i>	45	N/A
UNI EN ISO 9239-1:2010	"ELEAC PLUS STAGE"	1	Flusso di calore critico (kW/m ²) <i>Critical heat flux</i>	10,2	N/A
			Produzione fumo (% · min) <i>Smoke production</i>	17	N/A

N/A = non applicabile.

N/A = not applicable.

Classificazione e campo di applicazione

Classification and field of application

Riferimento di classificazione

Reference of classification

Questa classificazione viene definita in accordo con la norma UNI EN 13501-1:2009.

This classification is assigned in accordance with standard UNI EN 13501-1:2009.

Classificazione

Classification

L'oggetto "FLOOR STAGE", in relazione al suo comportamento di reazione al fuoco, è classificato:

The item "FLOOR STAGE", in relation to its reaction to fire behaviour, is classified:

B_{FL}

La classificazione aggiuntiva in relazione alla produzione di fumo è:

The additional classification in relation to smoke production is:

s1

La classificazione finale di reazione al fuoco del prodotto da costruzione è:

The final reaction to fire classification of the construction product is:

Classificazione / Classification: B_{FL} - s1

Campo di applicazione

Field of application

Questa classificazione è valida per i seguenti parametri dell'oggetto:

This classification is valid for the following item parameters:

Spessore <i>Thickness</i>	da 2 mm a 4 mm <i>from 2 mm to 4 mm</i>
Massa per unità di superficie <i>Mass per unit area</i>	da 330 kg/m ² a 950 kg/m ² <i>from 330 kg/m² to 950 kg/m²</i>
Colore <i>Colour</i>	qualsiasi <i>any</i>

per le seguenti condizioni di uso finali:

for the following end use applications:

Tipo di installazione <i>Type of installation</i>	appoggiato su substrato con biadesivo sulle estremità <i>laid on substrate with double-sided adhesive at the extremity</i>
Tipo di substrato <i>Type of substrate</i>	MDF di densità 680 kg/m ³ , spessore 15 mm e classe di reazione al fuoco B-s1,d0 <i>MDF, density 680 kg/m³, thickness 15 mm and reaction to fire class B-s1,d0</i>

The classification assigned to the product in this report is appropriate to a declaration of performance by the manufacturer within the context of system 3 of assessment and verification of constancy of performance and CE marking under the Regulation 305/2011/EU of the European Parliament and of the Council of 9 March 2011. The manufacturer has made a declaration, which is held on file. This confirms that the products design requires no specific processes, procedures or stages (e.g. no addition of flame-retardants, limitation of organic content, or addition of fillers) that are aimed at enhancing the fire performance in order to obtain the classification achieved. As a consequence the manufacturer has concluded that system 3 of assessment and verification of constancy of performance is appropriate. The test laboratory has, therefore, played no part in sampling the product for the test, although it holds appropriate references, supplied by the manufacturer, to provide for traceability of the samples tested.

Nota del laboratorio

Note from the laboratory

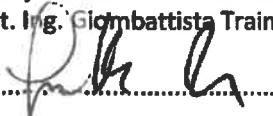
La classificazione è stata determinata sulla base dei valori ottenuti mediante misurazione, in linea al paragrafo 2.6 della guida ILAC G8:03/2009 "Guidelines on the reporting of compliance with specification", avendo soddisfatto i requisiti sulle misure e sulle apparecchiature definiti nella norma di prova.

The classification has been determined on the basis of the values obtained from measurements, in accordance with paragraph 2.6 of ILAC G8:03/2009 guide "Guidelines on the reporting of compliance with specification", having fulfilled the measurement and equipment requirements defined by the testing standard.

Il Responsabile Tecnico
Chief Test Technician
(Dott. Ing. Giombattista Traina)

.....


Il Responsabile del Laboratorio
di Reazione al Fuoco
Head of Reaction to Fire Laboratory
(Dott. Ing. Giombattista Traina)

.....


Il Direttore Tecnico della Sezione CPD
CPD Department Technical Manager
(Dott. Ing. Giuseppe Persano Adorno)

.....


**ALLEGATO "A" AL RAPPORTO DI CLASSIFICAZIONE
N. 358126/12037/CPR
ANNEX "A" TO CLASSIFICATION REPORT No. 358126/12037/CPR**

Cliente / Customer

ALMA S.p.A.

Viale Vittorio Veneto, 80 - 59100 PRATO (PO) - Italia

Oggetto / Item*

moquette in polipropilene denominata "FLOOR STAGE"
polypropylene carpet named "FLOOR STAGE"

Contenuti / Contents

documentazione tecnica dell'oggetto
technical documentation of the item

Commessa:

Data dell'attività:

Luogo dell'attività:
Activity site.

{*} secondo le dichiarazioni del cliente.
according to that stated by the customer.

Bellaria-Igea Marina - Italia, 31 gennaio 2019
Bellaria-Igea Marina - Italy, 31 January 2019

pagine.



ACCREDIA
ENTE ITALIANO DI ACCREDITAMENTO

LAB N° 0021 L

Ragione sociale / Company name	ALMA S.P.A.					
Denominazione commerciale del prodotto / Trade name of the product	ELEAC STAGE – ELEA PLUS STAGE					
Norma prodotto / product harmonized Standard	14041					
VVCP	3					
Sito produttivo / Production site	Via Donatello 28/30 – 50013 Capalle – Campi Bisenzio (FI) - Italy					
DESCRIZIONE GENERALE DEL PRODOTTO GENERAL DESCRIPTION OF THE PRODUCT	Spessore Thickness	Densità superficiale Surface density	Densità Density	Contenuto Organico Organic Content	Colore Colour	
[//]	[mm]	[gr/m²]	[kg/m³]	[%]	[//]	
Moquette Agugliata in Polipropilene	2.0-4.0 ±10 %	330-950 ±10 %	Nota 1	Nota 1	vari	
DESCRIZIONE DEI SINGOLI COMPONENTI PARTENDO DALLA FACCIA ESPOSTA AL FUOCO DESCRIPTION OF INDIVIDUAL COMPONENTS FROM THE FACE EXPOSED TO FIRE						
Descrizione Description	Denominazione Nome	Spessore Thickness min- max	Densità superficiale Surface density min- max	Densità Density min- max	Colore Colour	
[//]	[//]	[mm]	[kg/m²]	[kg/m³]	[//]	
Felpa 100% polipropilene	Superficie	1.0-2.8 ±10 %	Nota 1	Nota 1	Nero - Rosso	
Resine SBR- cariche minerali	Sottofondo	1.0-1.2 ±10 %	Nota 1	Nota 1	Bianco	
INFORMAZIONI SULL' IMPIEGO E POSA IN OPERA / INFORMATION ABOUT USE AND INSTALLATION						
Impiego / Use						
Posa in opera Installation	<input type="checkbox"/> libero-non appoggiato su substrato / free standing -not laid on substrate <input type="checkbox"/> libero-non appoggiato su substrato, con air gap / free standing -not laid on substrate, with air gap <input checked="" type="checkbox"/> appoggiato su substrato + Biadesivo in testa e in coda / laid on substrate <input type="checkbox"/> incollato su substrato / glued on substrate <input type="checkbox"/> fissato su substrato con viti, rivetti, ecc / fixed on substrate with e.g. screws, rivets, etc <input type="checkbox"/> altro / other: _____					
Colla/glue	Tipo / Type _____ quantità / quantity _____ g/m², PCS _____ MJ/kg					
Tipo di substrato Type of substrate	<input type="checkbox"/> inorganico (cemento, ecc) / Inorganic (cement, ecc) <input type="checkbox"/> legno non ignifugo / wood, not fire retardant treated <input type="checkbox"/> metallo / metal <input checked="" type="checkbox"/> altro / other: Pannello MDF ignifugo					
ALTRE INFORMAZIONI / ANY OTHER INFORMATIONS						
Larghezza min-max / min-max width [mm]	1000 – 4000 ±10 %					
Lunghezza min-max / min-max length [mm]	3000 – 50000 ±10 %					
Altri colori / Other colours	Cartella Colori					
Giunzioni / Joints	<input checked="" type="checkbox"/> non protetto / not protected <input type="checkbox"/> protetto con / protected with					
nota 1 / note1	Il cliente non è stato in grado di fornire questa indicazione / the sponsor was unable to provide this information					
nota 2 / note2	Il cliente non vuole fornire questa indicazione / the sponsor don't want to provide this information					
nota 3 / note 3	Informazioni riservate ma conosciute dal laboratorio / reserved information but known by the laboratory					

Data / Date **28/01/2018**

Timbro e Firma **Stamp and Signature**
 Es.: Kalc Vito & C. s.p.a. 00 - 99100 Porto
 Via Donatello 28/30
 50013 Campi Bisenzio (FI)
C.F. e P.IVA 01879680979
 Tel. 055 87451 - fax 055 8745246



LAB N° 0021 L

Tabella con pesi e spessori articoli famiglia FLOOR STAGE

ARTICOLO	PESO gr/mq $\pm 10\%$	SPESSORE mm $\pm 10\%$
ELEA C STAGE	330	2.0
ONICE C STAGE	350	2.2
ELEA O STAGE	450	2.2
ONICE O STAGE	480	2.5
ELEA STAGE	600	2.5
ONICE STAGE	650	2.5
VELEA STAGE	750	3.0
VENUS STAGE	900	4.0
ELEA PLUS STAGE	950	4.0
ONICE PLUS STAGE	950	4.0

Data / Date 28/01/2018

Timbro e Firma / Stamp and Signature

Alma S.p.A.
 Sede legale: V. V. Veneto, 80 - 59100 Prato
 de castello, 28/30
 50011 pi Dianozio (FI)
 P.IVA 01879860979
 Tel. 055 87451 - fax 055 8745248